

Leistungsbeschreibung

Stand 01.01.2016

SPS Schiekel Präzisionssysteme – Ihr Lohnfertiger für hochwertige Komponenten aus Edelstahl und anderen schwer zerspanbaren Werkstoffen

Werkstoffe

- ✓ Alle rost- und säurebeständigen Stähle der Werkstoffnummerngruppe 1.4XXX: 1.4021, 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4435 u.a.
- ✓ Sondergüten: 1.4306, 1.4313, 1.4539, 1.4542, 1.4548 u.a.
- ✓ *Nickelbasislegierungen*: Hastelloy®, Inconel®, Monel®; Titan und Titanlegierungen

Leistungsausschlüsse

- keine Bearbeitung von Stahl, Aluminium, Messing, Kupfer, Bronze und Kunststoffen;
keine Bearbeitung wellen- und spindelförmiger Teile

Fertigungssortiment

- ✓ Drehteile nach Zeichnung in folgenden Abmessungen (Maße in mm)

minimal		optimal		maximal		Mat.-Gewicht pro Teil max.
Ø	L max.	Ø	L max.	Ø	L max.	
15	60	30 – 120	300	300	150	60 kg

- ✓ Frästeile nach Zeichnung bis 500 x 500 x 1000 mm, Materialgewicht pro Teil max. 200kg

Losgrößen in Abhängigkeit des Artikels

- ✓ 25 Stück pro Auftrag bis ca. 10.000 Stück pro Jahr (als Abrufauftrag)

Besonderheit

- ✓ konstruktionsbegleitende Fertigung, Beratung bei ungewöhnlichen Aufgabenstellungen
- ✓ Fertigung von Teilen mit anspruchsvollen Konturen und feinen Oberflächen

Zusätzliche Leistungen

- ✓ Abnahmezeugnisse 3.1 nach DIN10204, Umstempelbescheinigungen, Abnahme-Prüfzeugnisse nach Richtlinie 97/23/EG für Druckgeräte, Erstmusterprüfberichte, Messprotokolle, lückenlose Dokumentation und Rückverfolgbarkeit.
- ✓ mechanisches Polieren, E-Polieren, Glasperlenstrahlen, Erodieren, Honen, Schweißen, Montage einfacher Baugruppen, Laserbeschriftung, Nadelgravieren

Maschinenpark

- ✓ 1 CNC-Drehmaschine, 62 mm Spindeldurchlass mit Rückseitenbearbeitung und Stangenführung, 3 Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
- ✓ 1 CNC-Drehmaschine, 51 mm Spindeldurchlass mit Rückseitenbearbeitung und Stangenführung, 3 Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
- ✓ 2 CNC-Drehmaschinen, 42 bzw. 50 mm Spindeldurchlass mit Stangenführung
- ✓ 2 CNC-Drehmaschinen, 2 Revolver mit antrieb. Werkz. 12/8 WZ, Synchron- u. Simultanbearbeitung
- ✓ 10 CNC-Drehmaschinen bis Ø 250 mm für Futterdrehteile, teilweise mit Handlingsystem
- ✓ 7 CNC-Fräszentren, 4 volle CNC-Achsen, Abmaße Arbeitstisch max. 500 x 1000 mm
- ✓ 3 Bandsägeautomaten, 1 Dynaflo-Polieranlage, 1 Ultraschall-Reinigungsstraße
- ✓ 1 Zoller-Werkzeug-Voreinstellgerät
- ✓ 1 Klasse 4 Laser-Beschriftungsanlage, 1 Nadelpräge-Beschriftungsanlage

Mess- und Prüfmittel

- ✓ Koordinatenmessmaschine Mitutoyo Euro-C-A574
- ✓ Contracer Mitutoyo CV 500, Profilprojektor Mitutoyo PJ 3000
- ✓ Rundheitsmessgerät Mitutoyo RA -114, Rauheitsmessgerät Mitutoyo SJ 400
- ✓ Optische Koordinatenmessmaschine MAR Vision MS 2VT

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und senden Sie uns Ihre Anfrage aus aktuellem Bedarf!

Anfragen und Bestellungen an: **SPS Schiekel Präzisionssysteme GmbH, Gewerbering 2, 01809 Dohna**
Tel.: 03529 5744-0, Fax: - 99, mail: verkauf@sps.de , <http://www.sps.de>